

# CASE: Kaso Oy

## Säästöä kymmeniä tuhansia euroja



**Helsingin Suutarilassa sijaitsevan Kaso Oy:n tuotanto-prosessiin kuuluu runsaasti hitsausta ja maalausta sekä paineilmalla toimivia työkaluja. Vuoden 2018 alussa Kasolla tehtiin uudentyyppisen pk-teollisuuden energia-katselmuksen ensimmäinen vaihe, joka paljasti lukuisia uusia energiansäästömahdollisuuksia. Toimet toteuttamalla Kaso voi vähentää energiakuluja 13 prosenttia.**

Turvaovia ja kassakaappeja valmistavalla Kasolla oli hyvät kokemukset teollisuuden energia-analysistä vuodelta 2013. Tuolloin katselmuksessa löytyi lukuisia helppoja säästötoimia ja niitä osattiin odottaakin, sillä sitä ennen yritys ei ollut kiinnittänyt erityistä huomiota energian tehokkaaseen käyttöön. Ensimmäisen katselmuksen jälkeen fiksun energiankäytön eteen oli tehty töitä, joten säästökohteiden määrän odotettiin tällä kertaa olevan maltillisempi.

– Meille oli erittäin positiivinen yllätys, että katselmus osoitti taas joukon erittäin helppoja toimia, joilla voimme tehostaa energiankäyttöä useiden tuhansien eurojen edestä – ilman investointeja. Saimme jälleen hyvän listauksen asioista, mitä voimme parantaa, kertoo Kason toimitusjohtaja **Risto Palkama**.



## **Tehokkuutta polttoaineen käyttöön**

Kaso käyttää tuotantoon ja kiinteistön lämmitykseen maakaasua. Valtaosa löydetyistä säästötoimista liittyi polttoaineen säästöön.

– Meillä on pulverimaalauslinja, jossa poltinkammion pelti oli väärässä asennossa. Pelkällä pellin sulkemisella, voimme säästää energiaa useita tuhansia euroja vuodessa, sanoo Palkama ilahtuneena.

Jonkin verran löytyi myös sähköä säästäviä toimia, jotka liittyivät muun muassa paineilmapuotojen korjaamiseen ja energiatehokkaampaan valaistukseen. Kaikkiaan katselmuksesta jäi yritykselle myönteiset kokemukset.

– Saimme uudenlaisia näkökulmia ja pieniä investointiehdotuksia, jotka säästävät energiaa ja maksavat itsensä nopeasti takaisin. Ehdotetut toimet auttavat säästämään vuosittain energiaa kymmeniä tuhansia euroja, Palkama kertoo.

## **Toiveissa automaattioratkaisut**

Kasossa vuonna 2013 toteutetussa energiakatselmuksessa toiminnan energiatehokkuutta tarkasteltiin hyvinkin kokonaisvaltaisesti. Tällä kertaa yritys esitti toiveita tarkastelun kohdistamisesta tiettyihin prosessivaiheisiin.

– Nyt haussa oli säästökohteet, joiden avulla prosessi ohjaa itse itseään parempaa energiatehokkuuteen. Katselmuksesta saimme siihen hyviä ajatuksia ja ideoita. Tämän tyyppisiin toimiin olemme valmiita investoimaan.

## **Lisää oppia ja osaamista**

Palkaman mukaan yrityksen ei kannata turhaan miettiä, löytyykö itseltä riittävästi osaamista energiakatselmuksen tilaamiseen ja katselmoijan ohjaamiseen.

– Oma kokemusta energia-asioista ei tarvitse olla. Riittää, että pystyt kertomaan omasta tuotantoprosessista, hän kannustaa.

Toisaalta tehdyt energiakatselmuksset ovat opettaneet paljon ja lisänneet energiatehokkuusosaamista yrityksessä.

– Osaamme kiinnittää näihin asioihin entistä paremmin huomiota ja olemme ymmärtäneet, että energiatehokkuuteen kannattaa satsata. Panos, jota tähän laitamme, maksaa itsensä takaisin.

## **Hyödyllinen ihan jokaiselle teollisuusyritykselle**

Palkama kannustaa kaikkia pk-teollisuusyrityksiä energiakatselmuksen tekemiseen.

– Ennen kuin aloitimme tämän työn, laitoimme vuosittain energiaan 200 000 euroa. Jokaisen valmistavan yrityksen, jolla uppoaa vuosittain näin paljon energiakuluihin, pitäisi tehdä energiakatselmus. Säästökohteita löytyy varmasti.

# KASO Oy:n ENERGIAKATSELMUKSESSA EHDOTETUT ENERGIATEHOKKUUSTOIMET TOP 5

Toimenpide	Kustannus-säästö yhteensä €/a	Sähkön säästö MWh/a	Lämmön säästö MWh/a	CO <sub>2</sub> -päästöjen vähenemä t/a	Investointi	TMA	P= päätetty toteuttaa H= toteutusta harkitaan
Polttouunin toisen poltinkammion poiston savupellin sulkeminen	5 900	0	150	30	100	0,0	P
Paineilmavuotojen korjaus	470	8,3	0	2	100	0,2	P
Jauhemaalauslinjan automaatiomuutos	10 300	35	210	48	26 000	2,5	P
LED-valaistus 3-halliin	1 500	27	0	5	10 700	7,1	H
Pikarullaovi lähettämön ja pakkaamon väliin	900	0	15	3	35 000	7,8	H

Katselmuksen päätyttyä, osa säästötoimista päätettiin toteuttaa heti ja osaa toimista harkitaan vielä. Toteutettavien toimien listalle Kasossa päätyi jauhemaalauslinjan automatisointi, joka säästää vuosittain sähköä ja lämpöä.



“Ehdotetut toimet auttavat säästämään vuosittain energiaa kymmeniä tuhansia euroja.”

TOIMITUSJOHTAJA RISTO PALKAMA, KASO OY

[www.motiva.fi/energiakatselmus](http://www.motiva.fi/energiakatselmus)

